

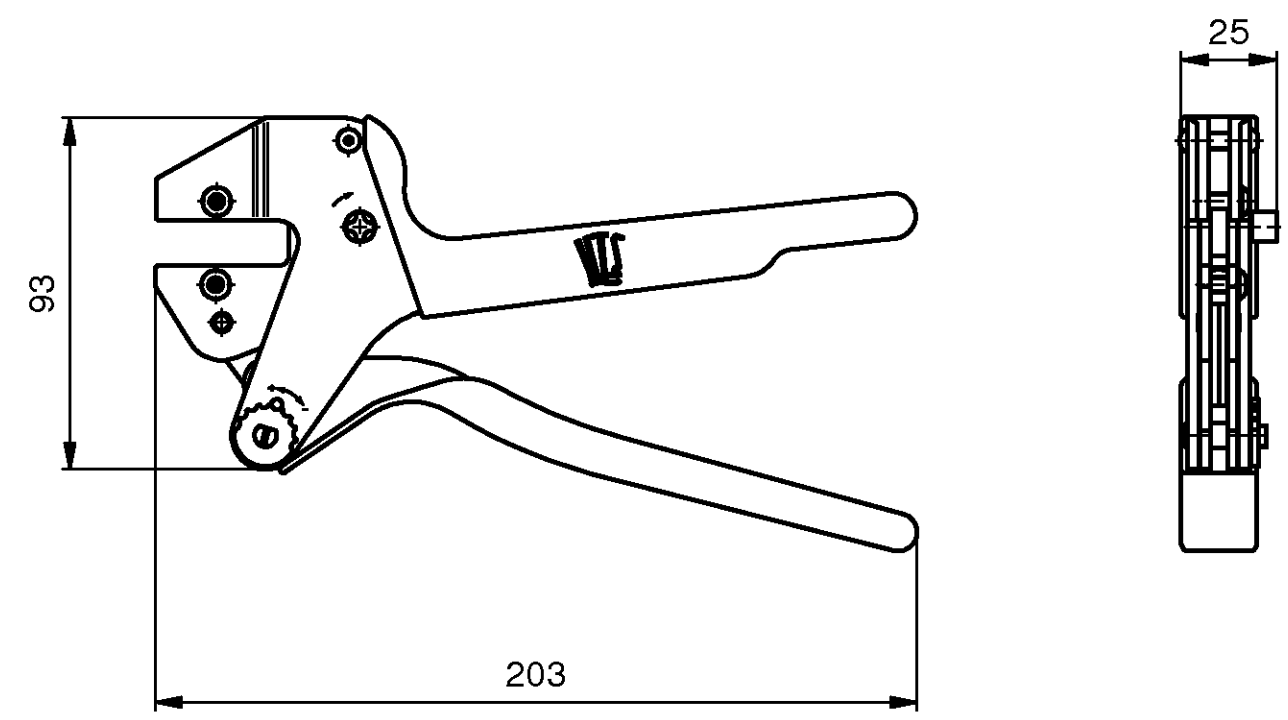
C-1-1105850-8

PASSMASS	ABMASS

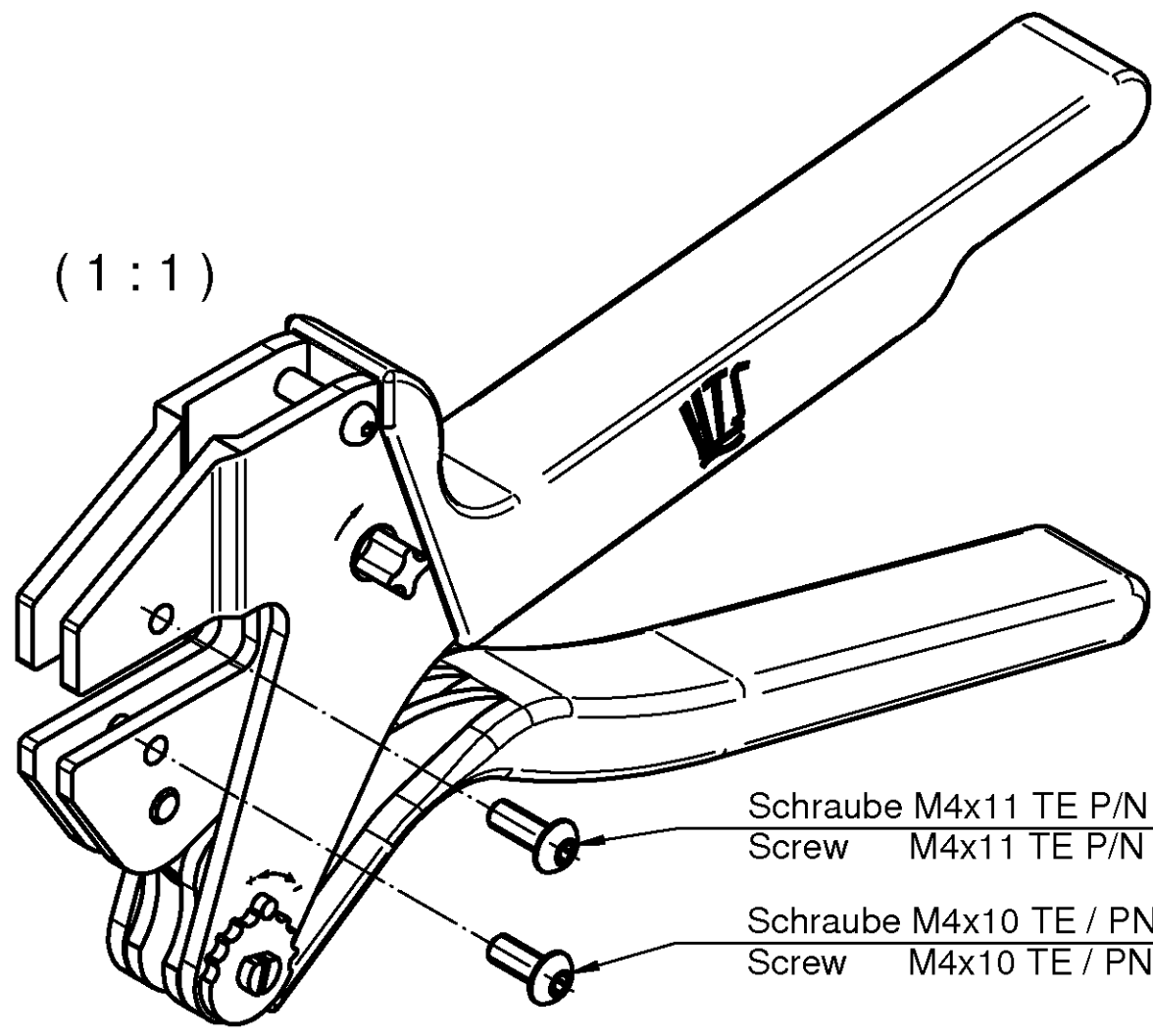
PROJECT NO. -

USED ON HTS

# HTS - BASIS HAND TOOL



(1:1)



Schraube M4x11 TE P/N 8-539634-5  
Screw M4x11 TE P/N 8-539634-5

Schraube M4x10 TE / PN 519151-9  
Screw M4x10 TE / PN 519151-9

HTS - Basis Hand Tool RSZ  
HTS - Basis Handzange RSZ  
Finish: Frame chromed with black plastic handles  
Ausführung: Grundkörper verchromt mit schwarzem Kunststoffgriff

Handzange im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18500 verpackt  
Hand Tool packed in a cardboard with instruction sheet 411-18500

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS-BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	
LÄNGEN-ABMASSE	-						
MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN		± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4
WINKELABMASSE 1) 2)		± 1'	± 1'	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'

Gewicht / Weight in Kg **0,83**

LOC	AI	TEIL IM BEREICH X_ MIT PN-STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENS YMBOL GEKENNZEICHNET
DIST	-	PART TO BE MARKED WITH PN/DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X_
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE		BOHRG- OHNE ANGABE
DIN3141	Rz	12,5
Rz in µm		
DIN ISO 1302		
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0.2x45° ENTGRÄTET		HOLE NOT SPEC
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.2x45°		

A1	REVISED PER ECO-11-005150	28MAR11	RK	HMR
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN
			APVD	

FINISH	-
DIMENSIONS	mm
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
n. ISO 2768	MH -E
n. DIN 16901	1.40
0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	
SURFACE TEXTURE	

DWN	22.09.2008
CHK	22.09.2008
APVD	22.09.2008
NAME	HTS - BASIS HAND TOOL HTS - Basis Handzange
SCALE	1:2
SIZE	A3
DRAWING NO	C-1-1105850-8

MATERIAL	-	HEAT TREAT	-
		TE Connectivity	
SHEET	1	OF	1
REV	A1		

AMP 3306-7 REV 23FEB95

8 7 6 5 4 3 2 1